



REGISTRO DEGLI ASPETTI AMBIENTALI

Rev. 17.01.2020

Processo	Aspetto ambientale	Diretto / Indiretto	Condizioni operative	Impatto	Significatività	Note	
13 - Gestione centrale cogenerazione	13/A - INPUT - Consumo Gas (vendita calore)	Diretto	N	Uso Gas	3,89	Aspetti diretti: Cogeser risulta come gestore e conduttore dell'impianto e quindi direttamente responsabile dei consumi gas	
			A	Consumo Gas anomalo	3,50		
			E	Non consumo (guasto rete)	1,00		
		Indiretto					
	13/B - INPUT - Consumo carburante per interventi di manutenzione/riparazione	Diretto	N	Consumo carburanti	3,00	sensibilizzazione verso il personale al corretto utilizzo delle autovetture aziendali	
			A	Consumo eccessivo per utilizzo auto non virtuoso (da parte dipendenti Cogeser)	3,00		
			E	N.A.			
		Indiretto	N	N.A.		sensibilizzazione verso i fornitori al rispetto della corretta gestione del parco auto	
			A	Consumo eccessivo per non corretta manutenzione mezzi (da parte dei fornitori)	4,50		
		E	N.A.				
	13/C - OUTPUT - Emissioni CO2 in atm (da esercizio CG)	Diretto	N	Immissione CO2 in atm	3,33	Le emissioni di CO2 in atmosfera mediante analizzatori con registrazione dati oraria	
			A	Immissione eccessiva inquinanti in atm per non corretta manutenzione CG	3,00	Il controllo delle emissioni non conformi viene segnalata tramite allarmi sonori e visivi in caso di superamento dei limiti	
			E	N.A.			
		Indiretto		N.A.			
	13/D - OUTPUT - Produzione rifiuti: olio usato (da parte di Cogeser servizi)	Diretto	N	Immissione rifiuti in ambiente	2,00	L'olio usato viene stoccato in apposito serbatoio di contenimento e smaltito attraverso soggetti autorizzati. Il serbatoio è dotato di apposito bacino di contenimento	
			A	Accumulo/errato smaltimento/stoccaggio	2,83		
			E	Sversamento nel terreno	3,67		
Indiretto			N.A.				
13/E - OUTPUT - Produzione rifiuti: scarti	Diretto		N.A.				
	Indiretto	N	Immissione rifiuti in ambiente	2,00	Aspetti indiretti: manutenzione		

Processo	Aspetto ambientale	Diretto / Indiretto	Condizioni operative	Impatto	Significatività	Note	
	metallici e elettrici da manutenzioni (da parte dei manutentori)		A	Accumulo/errato smaltimento/stoccaggio	1,33	affidata a fornitori esterni,sensibilizzazioone del personale esterno	
			E	N.A.			
	13/F - OUTPUT - Produzione rifiuti: residui di oli e prodotti per pulizia (da parte dei tecnici esterni)	Diretto		N.A.			Aspetti indiretti: manutenzione affidata a fornitori esterni,sensibilizzazioone del personale esterno
			Indiretto	N	Immissione rifiuti in ambiente	2,00	
			A	Accumulo/errato smaltimento/stoccaggio	1,33		
	13/G - OUTPUT Consumi di energia elettrica per la gestione e funzionamento centrale cogenerazione	Diretto		N	Uso EE	2,00	
				A	Uso anomalo (in eccesso)	3,75	
				E	Non uso (guasto)	3,00	
	13/H - OUTPUT - Emissioni inquinanti in atmosfera (da utilizzo parco auto)	Diretto		Indiretto			
				N	Immissione CO2 e PM in atm	3,00	
				A	Immissione eccessiva inquinanti in atm per utilizzo auto non virtuoso (da parte dei dipendenti Cogeser)	3,00	
		Indiretto		E	N.A.		
				N	N.A.		
				A	Immissione inquinanti in atm eccessivo per non corretta manutenzione mezzi (da parte della società di leasing)	3,00	
	13/I - OUTPUT - Generazione rumore (funzionamento centrale di cogenerazione)	Diretto		E	N.A.		Sono da prevedere degli interventi di riduzione del rumore attraverso insonorizzazione dei locali
				N	Generazione rumore entro limiti fissati per la zona	3,75	
				A	Superamento limiti	5,28	
		Indiretto		E	n.a.		
			N	n.a.			
	A	n.a.					

Processo	Aspetto ambientale	Diretto / Indiretto	Condizioni operative	Impatto	Significatività	Note
			E	n.a.		
	13/I - OUTPUT - scarichi idrici (reflui urbani e camini)	Diretto	N	Immissione reflui inquinanti in fognatura dei camini	4,67	gli scarichi dei reflui dei camini sono poco significativi per quantità
			A	superamento dei limiti per acque reflue urbane	3,50	
			E	Sversamento nel terreno di inquinanti	1,50	